

# Tätigkeitsnachweis Hausmeisterdienst



Arbeitschein-Nr. 20190520-1

## Objekt:

EKZ Rödermark  
Ober-Rodener-Str. 13-17  
63322 Rödermark

## Leistungsorte:

- ☒ Aussenanlage
- ☒ Deichmann Schuhe GmbH & Co. KG
- ☒ Dänisches Bettenlager (Lidl)
- ☒ Kaufland
- ☒ OBI Markt
- ☒ Takko Markt
- ☐

## Art der Arbeiten:

Wöchentliche Routine

Sprinkler-Tests

Firma Nohl: Haupt-Wartung der Sprinkler-Anlagen im Kaufland, Dänischen Bettenlager und OBI, sowie der Strömungsmelder in den Vorgenannten und Takko und Deichmann.

Mehrfach den Steiger organisiert, damit die Techniker leichter an hochgelegene Komponenten kommen.

OBI: Flur zur Sprinkler-Anlage. Heute keine Wasserlache mehr vor der Tür des Anschluss-Raums der Entega. Heizung auf Anweisung der Marktleitung abgeschaltet, wegen Reparatur am Folgetag.

Dänisches Bettenlager: Starker Gestank im Lager. Vermutliche Quelle ist ein Boden-Ablauf unterhalb eines selten genutzten Waschbeckens. Sowohl in den Boden-Ablauf als auch in das Waschbecken Wasser einlaufen lassen. Beobachten, ob der Gestank damit unterbunden wird.

Acatium REM GmbH: Schlüssel für Kaufland zur Verfügung von Frau Wunsch hinterlegt.

Menge / Einheit	Material

Datum:	von:	bis:	Monteur:
20.05.2019	08:00	17:51	Bernd Schnädelbach
20.05.2019			

**64705**

*Schnädelbach*

Anschrift der Filiale:  
Kaufland Rödermark  
Ober-Rodener Straße 13, 15 und 17  
63322 Rödermark  
Telefon 0 60 74 140 78 10  
Telefax 0 60 74 140 78 14 19

Bernd Schnädelbach, EKZ Nohl GmbH & Co. KG  
Rödermark 13, 15 und 17, 63322 Rödermark

Kunde bestätigt Ausführung



3015-426796-01  
Projekt-Nr.

Wartungs-Nr.

Folgeschaltungen und Weitermeldungen abgeschaltet:

Bestätigt: Datum/Unterschrift

Name in Druckbuchstaben

Kaufland/OBI/EH2  
Bauvorhaben  
Ober-Rodenerstr. 13-17  
Straße  
63222 Rödermark  
PLZ / Ort

# Inspektions- und Wartungsprotokoll

## Kontrolle / Inspektion

- ☐ wöchentlich
- ☐ monatlich
- ☐ vierteljährlich

## Wartung

- ☐ halbjährlich
- ☒ jährlich

- ☒ Sprinkleranlage
- ☐ Sprühwasser-Löschanlage
- ☐ Wassernebel-Löschanlage
- ☐ Schaumlöschanlage
- ☐ Hydrantenanlage
- ☐ \_\_\_\_\_

**24 h-Brandschutz Notruf: 0180/1225262**

Geprüft	siehe Bemerkungen
in Ordnung	Mangel



## 1. ALLGEMEINES

Bei der Wartung sind Auskünfte bei den zuständigen Betriebsleitern, dem Bedienungspersonal usw. einzuholen. Über Brände, Störungen usw. sowie über Um- und Erweiterungsbauten, soweit diese die Anlage betreffen. In dem Inspektionsprotokoll sind diese Vorkommnisse zu vermerken.

Falls erforderlich sind dem Betreiber Hinweise für die turnusmäßigen Prüfungen zu geben.

Der Betreiber muss die Feuerwehr über Arbeiten an der Löschanlage unterrichten (Fehlalarm vermeiden) sowie die entsprechende Brandmeldeanlagenlinie außer Betrieb nehmen und ggf. weitre gekoppelte Betriebsmittel (z. B. RWA-Anlagen, Fahrstühle, Rolltreppen) von der Anlage entkoppeln.

Überprüfte Punkte ankreuzen.

## 2. ZENTRALE

### 2.1 Wasserversorgung

<input type="checkbox"/>	Manometer prüfen
<input type="checkbox"/>	Wasserleitungsdruck prüfen ..... bar
<input type="checkbox"/>	Steinfänger reinigen – Starke Verschmutzung in Inspektionsbescheinigung vermerken
<input type="checkbox"/>	Rückflussverhinderer überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Schieber auf Funktion, Stellung und Sicherung überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Membran-Zuflussregler mit Schwimmerventil auf Funktion überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Schwimmerventile auf Funktion überprüfen
<input type="checkbox"/>	Betreiber auf Funktionstüchtigkeit eventueller Schmutzwasserpumpen hinweisen
<input checked="" type="checkbox"/>	Zwischenbehälter auf Verunreinigung und Korrosion überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Wasserstands-Überwachung auf Funktion prüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Automatische Spülung auf Funktion prüfen

### 2.2 Löschwasserpumpe/-n Anzahl: \_\_\_\_\_

<input checked="" type="checkbox"/>	Automatischer Anlauf bei Druckabfall überprüfen
<input type="checkbox"/>	Betriebsstundenzähler: _____ Stunden
<input checked="" type="checkbox"/>	Pumpenmessung durchführen
<input checked="" type="checkbox"/>	Manometer und Vakuummeter überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Kontaktgeber überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Stopfbuchsen überprüfen
<input type="checkbox"/>	Öl-, Kühlwasser- und Kraftstoffstand überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Rückschlagorgane überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Schieber auf Funktion, Stellung und Sicherung überprüfen
<input type="checkbox"/>	Füllstand Kraftstoff
<input type="checkbox"/>	Zu- und Ablufteinrichtung überprüfen

### 2.3 Nass-Alarmventilstation/-en Anzahl: 4

<input checked="" type="checkbox"/>	Manometer überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Druckschalter auf Funktion überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Hilfsventil / Hauptklappe durch Betätigen des Schnüffelventils auf Dichtigkeit überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Innenteile einfetten und auf Funktion prüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Ventile und Hähne überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Schieber auf Funktion, Stellung und Sicherung überprüfen

### 2.4 Trocken-Alarmventilstation/-en (1/2 jährliche Prüfung erforderlich) Anzahl: 3

<input checked="" type="checkbox"/>	Durchschlagprobe
<input checked="" type="checkbox"/>	Hauptklappe auf Funktion prüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Manometer überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Druckschalter auf Funktion überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Klappensystem durch Betätigen des Schnüffelventils auf Dichtigkeit überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Automatische Lufterfüllung auf Funktionssicherheit des Luftdruckreglers, des Sicherheitsventils, der Absperr- und Rückschlagventile überprüfen. (Bei zentraler Luftdruckversorgung Betreiber auf ständige Betriebsbereitschaft des Kompressors und erforderlichen Druck hinweisen.)
<input checked="" type="checkbox"/>	Innenteile einfetten und auf Funktion prüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Ventile und Hähne überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Schieber auf Funktion, Stellung und Sicherung überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Schnellöffner auf Funktion prüfen, Ladezeit überprüfen

### 2.5 Schnellentlüfterstation/-en Anzahl: 1 (031)

<input checked="" type="checkbox"/>	Hauptklappe auf Funktion prüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Manometer überprüfen
<input type="checkbox"/>	Innenteile einfetten und auf Funktion prüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Ventile und Hähne überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Schieber auf Funktion, Stellung und Sicherung überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Heizung auf Funktion prüfen



Geprüft	siehe Bemerkungen
in Ordnung	Mangel

## 2.6 Sprühwasser-Alarmventilstation/-en bzw. vorgesteuerte Alarmventilstation/-en Anzahl: \_\_\_\_\_


Manometer überprüfen  
Druckschalter auf Funktion überprüfen  
Hauptklappe durch Betätigen des Schnüffelventils auf Dichtigkeit überprüfen  
Anregersystem auf Funktion überprüfen (nur bei Sprühwasser-Löschanlage)  
Automatische Luftnachspeisung auf Funktionssicherheit des Luftdruckreglers, des Sicherheitsventils, der Absperr- und Rückschlagventile überprüfen (bei zentraler Luftdruckversorgung Betreiber auf ständige Betriebsbereitschaft des Kompressors und erforderlichen Druck hinweisen).


Wassernachspeisung für Membranoberseite und Anregersystem auf Funktion prüfen  
Luft-Wasser-Membranventil auf Funktion überprüfen, dann Absperrschieber hinter dem Ventil schließen  
Bei vorgesteuerten Anlagen Funktionsprüfung des Magnetventils über Löschstueranlage vornehmen  
Ventile, Hähne und Schmutzfänger überprüfen  
Innenteile überprüfen, einfetten, Funktion kontrollieren  
Schieber auf Funktion, Stellung und Sicherung überprüfen

## 2.7 Trennstation / Rohrtrenner


Manometer überprüfen  
Druckschalter auf Funktion überprüfen  
Schaltdrücke der Druckschalter prüfen  
Erreichen der Endlagen an den Schaltern des Stellantriebs prüfen  
Pneumatischer Antrieb, Absperrklappen, Magnetventil und Nassalarmventil in Trenn- und Durchflussstellung auf Dichtigkeit prüfen


Schmutzfänger, Magnetventile und Düsen prüfen, ggfs. Reinigen  
Ablauf aus der Auffangwanne zum Abwassernetz prüfen  
Funktion der Steuerzentrale prüfen  
Schieber auf Funktion, Stellung und Sicherung prüfen

## 2.8 Alarmglocken / Blitzleuchten

X	
X	
X	
X	
X	

Funktion überprüfen, Probealarm  
Siebe säubern  
Klöppelbefestigung überprüfen  
Außenalarmierung kontrollieren (Blitzleuchte, Hupe)  
Stationsanzeigen kontrollieren

## 2.9 Strömungsmelder / Zonencheck

X	
---	--

Funktion überprüfen

x4

## 2.10 Druckluftwasserbehälter / Speisepumpe / Druckhaltepumpe / Kompressor

X	
X	
X	
X	
X	
X	
X	
X	
X	
X	

Manometer prüfen  
Wasserstand und Druck kontrollieren  
Rückschlagorgane überprüfen  
Schieber auf Funktion, Stellung und Sicherung überprüfen  
Speisepumpe / Druckhaltepumpe überprüfen (Probelauf)  
Ölstand im Kompressor überprüfen, Ölwechsel jährlich und Kondensatablauf prüfen  
Kompressor überprüfen (Probelauf)  
Druckluftanschluss überprüfen  
Sicherheitsventile der Luft- und Wassereinspeisung auf Funktionssicherheit überprüfen  
Rückschlagventile der Wasser- und Luftzuspeisung auf Dichtigkeit überprüfen  
Auffüllbehälter auf Verunreinigung und Korrosion überprüfen, Schwimmerventile prüfen

## 2.11 Membran Bereichsventil


Manometer überprüfen  
Anregersystem auf Funktion überprüfen  
Wassernachspeisung für Membranoberseite und Anregersystem auf Funktion überprüfen  
Wasser-Membranventil auf Funktion überprüfen  
Funktionsprüfung des Magnetsystems über die Brandmeldeanlage vornehmen  
Schieber auf Funktion, Stellung und Sicherung prüfen

## 3 ELEKTRISCHE SCHALT- UND ÜBERWACHUNGSANLAGEN

X	
X	
X	
X	
X	
X	
X	
X	

Schaltschrank für Sprinklerpumpe überprüfen  
Anzeigegerät und Kontrolllampen kontrollieren  
Anzahl der Reservesicherungen überprüfen  
Schaltgerät für Speisepumpe / Druckhaltepumpe überprüfen  
Schaltgerät für Kompressor überprüfen  
Überwachungsmeldeanlage überprüfen  
Batteriesatz Verfallsdatum: .....  
Netz-/Notnetz Umschaltung überprüfen

3/2020 (x3)





Geprüft	siehe Bemerkungen
in Ordnung	Mangel

**4 SICHERHEITS-DOPPELSPRINKLER**

☐ Überwachungsanlage auf Funktion und Meldungen prüfen

**5 FROSTSCHUTZMITTELANLAGE/-N (CalanCool)**

☒ Entnahme des Frostschutzmittels (je Gruppe) zur Qualitätsprüfung im Labor  
☒ Druckhaltung überprüfen  
☒ Ausgleichsgefäß überprüfen

**6 SCHAUZUMISCHUNG (1/2 jährliche Prüfung erforderlich)**

☒ Zumischer und Zumischeinrichtungen auf Funktion überprüfen  
☒ Entnahme des Schaummittels zur Qualitätsprüfung im Labor  
☒ Bewegliche Teile auf Leichtgängigkeit überprüfen  
☒ Schaummittelpumpe auf Funktion überprüfen  
☒ Schaummittelbehälter überprüfen

**7 HYDRANTENANLAGEN / STEIGLEITUNGEN**

☐ Äußerlich auf Beschädigung, Korrosion und Befestigung prüfen  
☐ Zugänglichkeit überprüfen  
☐ Kennzeichnung (Symbol) und Beschilderung prüfen  
☐ Schlauchanschlussventil und Strahlrohr auf Funktion und Dichtigkeit prüfen  
☐ Formstabile Schläuche abdrücken und auf Beschädigungen prüfen  
☐ Fließdruck für den hydraulisch ungünstigsten Hydranten prüfen  
Gemessener Druck: ..... bar  
☐ Prüfplakette anbringen, Türen versiegeln.

**8 ROHRNETZ**

☒ Deckennetz und Zuleitungen auf äusseren Zustand überprüfen (stichprobenartige Sichtkontrolle)  
☒ Feuerwehranschluß überprüfen auf Zugang, Funktion, Stellung und Sicherung der Schieber und Entleerung  
☒ Rückschlagklappe des Feuerwehranschlusses auf Funktion durch Entleerung überprüfen

**9 ALLGEMEINES**

☒ Anzahl der Reservesprinkler kontrollieren  
☒ Betriebsbuch auf Vollständigkeit prüfen

**10. Sonstige erforderliche Inspektionen und/oder Wartungen für diese Anlage:**

Runde Messung:

soll: 7500 l/min bei 5,8 bar.

ist: 6700 l/min bei 5,8 bar.

ist: 7500 l/min bei 5,1 bar.

Frostschutzmittel Probe entnommen.



11. Bemerkungen:

Dichtungen sollten ~~erneuert~~ <sup>erneuert</sup> werden in  
alle Alarmventilstationen.

3x MX, TMX, 150 2003

4x MX NMX, 150 2003

Schieber DN 150 unter NAV Gruppe 4  
schliesst nicht und muss ~~erneuert~~ <sup>erneuert</sup> werden.  
(OBI)

Testventil Oberteil an Gruppe 6 NAV ist defekt  
und soll erneuert werden. (MX NAV 2003 (OBI))

12. Materialverbrauch

Menge	Bezeichnung	Artikel-Nr.	Intern	
50	Frostschutzmittel			
1	Gluhbirne für Schaltschrank			

Anlage betriebsbereit übergeben ☒ ja ☐ nein

Vorstehend ausgeführte Leistungen beauftragt und anerkannt  
Folgeschaltungen und Weitermeldungen eingeschaltet

Datum

Unterschrift (FPS-Mitarbeiter)

Name in Druckbuchstaben

Datum

Unterschrift (Kunde)

Name in Druckbuchstaben