

Tätigkeitsnachweis Hausmeisterdienst



Arbeitsschein-Nr. 20190520-1

Objekt:

EKZ Rödermark
Ober-Rodener-Str. 13-17
63322 Rödermark



Leistungsorte:

- Aussenanlage
- Deichmann Schuhe GmbH & Co. KG
- Dänisches Bettenlager (Lidl)
- Kaufland
- OBI Markt
- Takko Markt
-

Art der Arbeiten:

Wöchentliche Routine

Sprinkler-Tests

Firma Nohl: Haupt-Wartung der Sprinkler-Anlagen im Kaufland, Dänischen Bettenlager und OBI, sowie der Strömungsmelder in den Vorgenannten und Takko und Deichmann.

Mehrfach den Steiger organisiert, damit die Techniker leichter an hochgelegene Komponenten kommen.

OBI: Flur zur Sprinkler-Anlage. Heute keine Wasserlache mehr vor der Tür des Anschluss-Raums der Entega. Heizung auf Anweisung der Marktleitung abgeschaltet, wegen Reparatur am Folgetag.

Dänisches Bettenlager: Starker Gestank im Lager. Vermutliche Quelle ist ein Boden-Ablauf unterhalb eines selten genutzten Waschbeckens. Sowohl in den Boden-Ablauf als auch in das Waschbecken Wasser einlaufen lassen. Beobachten, ob der Gestank damit unterbunden wird.

Acatium REM GmbH: Schlüssel für Kaufland zur Verfügung von Frau Wunsch hinterlegt.

Menge / Einheit	Material	

Datum:	von:	bis:	Monteur:
20.05.2019	08:00	17:51	Bernd Schnädelbach
20.05.2019			

64705

Schlaefelba

Bernd Schnädelbach

Auftrag bestätigt Ausführung

Anschaff der Firma:
Kaufland Rödermark
Ober-Rodener Straße 13, 15 und 17
63322 Rödermark
Telefon 0 60 74 / 40 78 10
Telefax 0 60 74 / 40 78 14 19



3015-426796-01

Projekt-Nr.

Wartungs-Nr.

Folgeschaltungen und Weitermeldungen abgeschaltet:

Bestätigt: Datum/Unterschrift

Name in Druckbuchstaben

Bauvorhaben
Ober-Rodenauerstr. 13-17
Straße
63222 Rödermark

PLZ / Ort

Inspektions- und Wartungsprotokoll

Kontrolle / Inspektion

- wöchentlich
- monatlich
- vierteljährlich

Wartung

- halbjährlich
- jährlich

Sprinkleranlage

Sprühwasser-Löschanlage

Wassernebel-Löschanlage

Schaumlöschanlage

Hydrantenanlage

24 h-Brandschutz Notruf: 0180/1225262

Geprüft	siehe Bemerkungen
in Ordnung	Mangel



2.6

Sprühwasser-Alarmventilstation/-en bzw. vorgesteuerte Alarmventilstation/-en Anzahl: _____

Manometer überprüfen

Druckschalter auf Funktion überprüfen

Hauptklappe durch Betätigen des Schnüffelventils auf Dichtigkeit überprüfen

Anregersystem auf Funktion überprüfen (nur bei Sprühwasser-Löschanlage)

Automatische Lufnachspeisung auf Funktionssicherheit des Luftdruckreglers, des Sicherheitsventils, der Absperr- und Rückschlagventile überprüfen (bei zentraler Luftdruckversorgung Betreiber auf ständige Betriebsbereitschaft des Kompressors und erforderlichen Druck hinweisen).

Wassernachspeisung für Membranoberseite und Anregersystem auf Funktion prüfen

Luft-Wasser-Membranventil auf Funktion überprüfen, dann Absperrschieber hinter dem Ventil schließen

Bei vorgesteuerten Anlagen Funktionsprüfung des Magnetventils über Löscheueranlage vornehmen

Ventile, Hähne und Schmutzfänger überprüfen

Innenteile überprüfen, einfetten, Funktion kontrollieren

Schieber auf Funktion, Stellung und Sicherung überprüfen

2.7

Trennstation / Rohrtrenner

Manometer überprüfen

Druckschalter auf Funktion überprüfen

Schaldrücke der Druckschalter prüfen

Erreichen der Endlagen an den Schaltern des Stellantriebs prüfen

Pneumatischer Antrieb, Absperrklappen, Magnetventil und Nassalarmventil in Trenn- und Durchflusstellung auf Dichtigkeit prüfen

Schmutzfänger, Magnetventile und Düsen prüfen, ggfs. Reinigen

Ablauf aus der Auffangwanne zum Abwassernetz prüfen

Funktion der Steuerzentrale prüfen

Schieber auf Funktion, Stellung und Sicherung prüfen

2.8

Alarmglocken / Blitzleuchten

Funktion überprüfen, Probealarm

Siebe säubern

Klöppelbefestigung überprüfen

Außenalarmierung kontrollieren (Blitzleuchte, Hupe)

Stationsanzeigen kontrollieren

2.9

Strömungsmelder / Zonencheck

Funktion überprüfen

X4

2.10

Druckluftwasserbehälter / Speisepumpe / Druckhaltepumpe / Kompressor

Manometer prüfen

Wasserstand und Druck kontrollieren

Rückschlagorgane überprüfen

Schieber auf Funktion, Stellung und Sicherung überprüfen

Speisepumpe / Druckhaltepumpe überprüfen (Probelauf)

Ölstand im Kompressor überprüfen, Ölwechsel jährlich und Kondensatablauf prüfen

Kompressor überprüfen (Probelauf)

Druckluftanschluss überprüfen

Sicherheitsventile der Luft- und Wassereinspeisung auf Funktionssicherheit überprüfen

Rückschlagventile der Wasser- und Luftzuspeisung auf Dichtigkeit überprüfen

Auffüllbehälter auf Verunreinigung und Korrosion überprüfen, Schwimmerventile prüfen

2.11

Membran Bereichsventil

Manometer überprüfen

Anregersystem auf Funktion überprüfen

Wassernachspeisung für Membranoberseite und Anregersystem auf Funktion überprüfen

Wasser-Membranventil auf Funktion überprüfen

Funktionsprüfung des Magnetsystems über die Brandmeldeanlage vornehmen

Schieber auf Funktion, Stellung und Sicherung prüfen

3

ELEKTRISCHE SCHALT- UND ÜBERWACHUNGSANLAGEN

Schalschrank für Sprinklerpumpe überprüfen

Anzeigegerät und Kontrolllampen kontrollieren

Anzahl der Reservesicherungen überprüfen

Schaltgerät für Speisepumpe / Druckhaltepumpe überprüfen

Schaltgerät für Kompressor überprüfen

Überwachungsmeldeanlage überprüfen

Batteriesatz Verfallsdatum:

Netz-/Notnetz Umschaltung überprüfen

3/2020 (X3)

Geprüft	siehe Bemerkungen
In Ordnung	Mangel



4 SICHERHEITS-DOPPELSPRINKLER

Überwachungsanlage auf Funktion und Meldungen prüfen

5 FROSTSCHUTZMITTELANLAGE/-N (CalanCool)

X	
X	
X	

Entnahme des Frostschutzmittels (je Gruppe) zur Qualitätsprüfung im Labor
Druckhaltung überprüfen
Ausgleichsgefäß überprüfen

6 SCHAUMZUMISCHUNG (1/2 jährliche Prüfung erforderlich)

X	
X	
X	
X	
X	

Zumischer und Zumischeinrichtungen auf Funktion überprüfen
Entnahme des Schaummittels zur Qualitätsprüfung im Labor
Bewegliche Teile auf Leichtgängigkeit überprüfen
Schaummittelpumpe auf Funktion überprüfen
Schaummittelbehälter überprüfen

7 HYDRANTENANLAGEN / STEIGLEITUNGEN

X	
X	
X	
X	
X	
X	
X	

Äußerlich auf Beschädigung, Korrosion und Befestigung prüfen
Zugänglichkeit überprüfen
Kennzeichnung (Symbol) und Beschilderung prüfen
Schlauchanschlussventil und Strahlrohr auf Funktion und Dichtigkeit prüfen
Formstabile Schläuche abdrücken und auf Beschädigungen prüfen
Fließdruck für den hydraulisch ungünstigsten Hydranten prüfen
Gemessener Druck: bar
Prüfplakette anbringen, Türen versiegeln.

8 ROHRNETZ

X	
X	
X	

Deckennetz und Zuleitungen auf äusseren Zustand überprüfen (stichprobenartige Sichtkontrolle)
Feuerwehranschluß überprüfen auf Zugang, Funktion, Stellung und Sicherung der Schieber und Entleerung
Rückschlagklappe des Feuerwehranschlusses auf Funktion durch Entleerung überprüfen

9 ALLGEMEINES

X	
X	

Anzahl der Reservesprinkler kontrollieren
Betriebsbuch auf Vollständigkeit prüfen

10. Sonstige erforderliche Inspektionen und/oder Wartungen für diese Anlage:

Rpumpe Messung:

soll: 7500 l/min bei 5,8 bar.
ist: 6700 l/min bei 5,8 bar.
ist: 7500 l/min bei 5,1 bar.

Frostschutzmittel Probe entnommen.

11. Bemerkungen:

11. Bemerkungen:  Fire Protection Solutions
Dichtungen sollten ~~erneut~~ ^{erneut} werden in
alle Abiventilstationen.

3x MX, TMX, 150 2003

4 x MX' NMX' 150 2003.

Schieber von 150 unter NAV Gruppe 4 schliesst nicht und muss ersetzt werden.
(OBI)

Testventil Oberteil an Gruppe 6 NAV ist defekt und soll erneuert werden. (Mx NAV 2003 (015))

12. Materialverbrauch

Anlage betriebsbereit übergeben ja nein

Vorstehend ausgeführte Leistungen beauftragt und anerkannt
Folgeschaltungen und Weitermeldungen eingeschaltet

Datum

Unterschrift (EPS-Mitarbeiter)

Datum

Unterschrift (Kunde)

Name in Druckbuchstaben

Name in Druckbuchstaben