

Tätigkeitsnachweis Hausmeisterdienst



Arbeitsschein-Nr. 862

Objekt:

EKZ Rödermark
Ober-Rodener-Str. 13-17
63322 Rödermark

Leistungsorte:

- ☐ Aussenanlage
- ☐ Deichmann Schuhe GmbH & Co. KG
- ☐ Kaufland
- ☐ OBI Markt
- ☐ Takko Markt
- ☐ dm-drogerie markt
- ☐

Art der Arbeiten:

Wochen-Routine

Bereitschaft Wartung der Sprinkler-Anlagen

Überprüfung der Notbeleuchtungen

Notbeleuchtungen erneuert:

Kaufland: ⁴ 3 x L8W/840 an den Linien: 25/2 26/2 28/2 32/1

OBI: 2 x L8W/840 an den Linien: D7/7 D8/4

1 x 15W / 45 cm an Notleuchte Garten-Center ohne Linie.

Menge / Einheit	Material
34 Stck	L8W/840 Kaufland
2 Stck	L8W/840 OBI
1 Stck	15W/45cm OBI 1 von OBI gestellt

Datum:	von:	bis:	Monteur:
26.04.2016	09:00	17:00	Bernd Schnädelbach
26.04.2016			

Anschrift der Filiale:
Kaufland Rödermark
Ober-Rodener Straße 13, 15 und 17
63322 Rödermark
Telefon 0 60 74 / 40 78 10
Telefax 0 60 74 / 40 78 14 19
Bernd Schnädelbach
Kunde bestätigt Ausführung



3 0 1 5 -- 3 3 8 6 3 3 -- 0 1

Projekt-Nr.

 --

Wartungs-Nr.

Bauvorhaben

EKZ Rödernmark

Ober-Rödenerstr. 13-17

63322 Rödernmark

PLZ / Ort

Folgeschaltungen und Weitermeldungen abgeschaltet

Bestätigt: Datum/Unterschrift

Name in Druckbuchstaben

Inspektions- und Wartungsprotokoll

☒ Wartung

☐ Inspektion

☒ Sprinkleranlage

☐ Sprühwasser-Löschanlage

☐ Wassernebel-Löschanlage

☐ Schaumlöschanlage

☐ Hydrantenanlage

☐ _____

24 h-Brandschutz Notruf: 0180/1225262

1. ALLGEMEINES

Bei der Wartung sind Auskünfte bei den zuständigen Betriebsleitern, dem Bedienungspersonal usw. einzuholen. Über Brände, Störungen usw. sowie über Um- und Erweiterungsbauten, soweit diese die Anlage betreffen. In dem Inspektionsprotokoll sind diese Vorkommnisse zu vermerken.

Falls erforderlich sind dem Betreiber Hinweise für die turnusmäßigen Prüfungen zu geben.

Der Betreiber muss die Feuerwehr über Arbeiten an der Löschanlage unterrichten (Fehlalarm vermeiden) sowie die entsprechende Brandmeldeanlagenlinie außer Betrieb nehmen und ggf. weitre gekoppelte Betriebsmittel (z. B. RWA-Anlagen, Fahrstühle, Rolltreppen) von der Anlage entkoppeln.

Überprüfte Punkte ankreuzen.

2. ZENTRALE

2.1 Wasserversorgung

<input checked="" type="checkbox"/>	Manometer prüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Wasserleitungsdruck prüfen bar
<input checked="" type="checkbox"/>	Steinfänger reinigen – Starke Verschmutzung in Inspektionsbescheinigung vermerken
<input checked="" type="checkbox"/>	Rückflussverhinderer überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Schieber auf Funktion, Stellung und Sicherung überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Membran-Zuflussregler mit Schwimmerventil auf Funktion überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Schwimmerventile einfetten
<input checked="" type="checkbox"/>	Betreiber auf Funktionstüchtigkeit eventueller Schmutzwasserpumpen hinweisen
<input checked="" type="checkbox"/>	Zwischenbehälter auf Verunreinigung und Korrosion überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Wasserstands-Überwachung auf Funktion prüfen

2.2 Löschwasserpumpe

<input checked="" type="checkbox"/>	Automatischer Anlauf bei Druckabfall überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Pumpenmessung durchführen
<input checked="" type="checkbox"/>	Manometer und Vakuummeter überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Kontaktgeber überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Stopfbuchsen überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Auffüllleinrichtung auf Betriebsbereitschaft und Verunreinigung überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Rückschlagorgane überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Schieber auf Funktion, Stellung und Sicherung überprüfen

2.3 Nass-Alarmventilstationen

4x NAV

<input checked="" type="checkbox"/>	Manometer überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Druckschalter auf Funktion überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Hilfsventil / Hauptklappe durch Betätigen des Schnüffelventils auf Dichtigkeit überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Innenteile einfetten und auf Funktion prüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Ventile und Hähne überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Schieber auf Funktion, Stellung und Sicherung überprüfen

2.4 Trocken-Alarmventilstationen (1/2 jährliche Prüfung erforderlich)

3x TAV

<input checked="" type="checkbox"/>	Hauptklappe auf Funktion prüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Manometer überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Druckschalter auf Funktion überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Klappensystem durch Betätigen des Schnüffelventils auf Dichtigkeit überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Automatische Lufterfüllung auf Funktionssicherheit des Luftdruckreglers, des Sicherheitsventils, der Absperr- und Rückschlagventile überprüfen. (Bei zentraler Luftdruckversorgung Betreiber auf ständige Betriebsbereitschaft des Kompressors und erforderlichen Druck hinweisen.)
<input checked="" type="checkbox"/>	Innenteile einfetten und auf Funktion prüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Ventile und Hähne überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Schieber auf Funktion, Stellung und Sicherung überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Schnellöffner auf Funktion prüfen, Ladezeit überprüfen

2.5 Schnellentlüfterstation

<input checked="" type="checkbox"/>	Hauptklappe auf Funktion prüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Manometer überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Innenteile einfetten und auf Funktion prüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Ventile und Hähne überprüfen
<input checked="" type="checkbox"/>	Schieber auf Funktion, Stellung und Sicherung überprüfen

Geprüft	Nicht vor- handen
---------	-------------------------

2.6

Sprühwasser-Alarmventilstationen bzw. vorgesteuerte Alarmventilstation

Manometer überprüfen

Druckschalter auf Funktion überprüfen

Hauptklappe durch Betätigen des Schnüffelventils auf Dichtigkeit überprüfen

Anregersystem auf Funktion überprüfen (nur bei Sprühwasser-Löschanlage)

Automatische Lufterfüllung auf Funktionssicherheit des Luftdruckreglers, des Sicherheitsventils, der Absperr- und Rückschlagventile überprüfen (bei zentraler Luftdruckversorgung Betreiber auf ständige Betriebsbereitschaft des Kompressors und erforderlichen Druck hinweisen).

Wassernachspeisung für Membranoberseite und Anregersystem auf Funktion prüfen

Luft-Wasser-Membranventil auf Funktion überprüfen, dann Absperrschieber hinter dem Ventil schließen

Bei vorgesteuerten Anlagen Funktionsprüfung des Magnetventils über Brandmeldeanlage vornehmen

Ventile, Hähne und Schmutzfänger überprüfen

Innenteile überprüfen, einfetten, Funktion kontrollieren

Schieber auf Funktion, Stellung und Sicherung überprüfen

2.7

Trennstation nass/trocken

Manometer überprüfen

Druckschalter auf Funktion überprüfen

Schaltdrücke der Druckschalter prüfen

Erreichen der Endlagen an den Schaltern des Stellantriebs prüfen

Pneumatischer Antrieb, Absperrklappen, Magnetventil und Nassalarmventil in Trenn- und

Durchflussstellung auf Dichtigkeit prüfen

Schmutzfänger, Magnetventile und Düsen prüfen, ggfs. Reinigen

Ablauf aus der Auffangwanne zum Abwassernetz prüfen

Funktion der Steuerzentrale prüfen

Schieber auf Funktion, Stellung und Sicherung prüfen

2.8

X	
X	
X	
X	

Alarmglocken/Blitzleuchten

Funktion überprüfen, Probealarm

Siebe säubern

Bewegliche Teile abschmieren

Klöppelbefestigung überprüfen

Außenalarmierung kontrollieren (Blitzleuchte, Hupe)

Stationsanzeigen kontrollieren

2.9

--	--

Funktion überprüfen

2.10

X	
X	
X	
X	
X	
X	
X	
X	
X	

Druckluftwasserbehälter/Druckhaltepumpe/Membranbehälter

Manometer prüfen

Wasserstand und Druck kontrollieren

Rückschlagorgane überprüfen

Schieber auf Funktion, Stellung und Sicherung überprüfen

Speisepumpe/Druckhaltepumpe überprüfen (Probelauf)

Kompressor überprüfen (Probelauf)

Druckluftanschluss überprüfen

Sicherheitsventile der Luft- und Wasserausspeisung auf Funktionssicherheit überprüfen

Rückschlagventile der Wasser- und Luftzuspeisung auf Dichtigkeit überprüfen

3

ELEKTRISCHE SCHALT- UND ÜBERWACHUNGSANLAGEN

X	
X	
X	
X	
X	
X	

Schaltschrank für Sprinklerpumpe überprüfen

Anzeigegerät und Kontrolllampen kontrollieren

Anzahl der Reservesicherungen überprüfen

Schaltgerät für Speisepumpe/Druckhaltepumpe überprüfen

Schaltgerät für Kompressor überprüfen

Überwachungsmeldeanlage überprüfen

Netz-/Notnetz überprüfen

FMZ 4100.3X

Geprüft	Nicht vor- handen
---------	-------------------------

4

SICHERHEITS-DOPPELSPRINKLER

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
-------------------------------------	--------------------------

Überwachungsanlage auf Funktion und Meldungen prüfen

5

ANTIFROGENANLAGE

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Antifrogen-Wasser-Gemisch auf Frostsicherheit überprüfen °C
Druckhaltung überprüfen
Ausgleichsgefäß überprüfen

6

SCHAUMZUMISCHUNG

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Zumischer und Zumischeinrichtungen auf Funktion überprüfen
Entnahme des Schaummittels für Qualitätsprüfung
Bewegliche Teile auf Leichtgängigkeit überprüfen
Schaummittelpumpe auf Funktion überprüfen
Schaummittelbehälter überprüfen

7

HYDRANTENANLAGEN / STEIGLEITUNGEN

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Äußerlich auf Beschädigung, Korrosion und Befestigung prüfen
Zugänglichkeit überprüfen
Kennzeichnung (Symbol) und Beschilderung prüfen
Hydrantventil auf Funktion und Dichtigkeit prüfen
Mindest-Fließdruck für den hydraulisch ungünstigsten Hydranten prüfen.
Gemessener Druck bei 100 l/min: bar

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
-------------------------------------	--------------------------

Schlauch auf Beschädigung prüfen
Prüfplakette anbringen, Türen plombieren

8

ROHRNETZ

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Deckennetz und Zuleitungen auf äusseren Zustand überprüfen (stichprobenartige Sichtkontrolle)
Feuerwehranschluß überprüfen auf Zugang, Funktion, Stellung und Sicherung der Schieber und Entleerung
Rückschlagklappe des Feuerwehranschlusses auf Funktion durch Entleerung überprüfen

9

ALLGEMEINES

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Anzahl der Reservesprinkler kontrollieren
Betriebsbuch auf Vollständigkeit prüfen

10. Sonstige erforderliche Inspektionen und/oder Wartungen für diese Anlage:

11. Bemerkungen: Pumpenmessung soll Wel.

7500 gms less 7858 ba

1st h/c 4800 %mic h/c 5.8 bar

7500 g/mc li 5.4 bar

12. Materialverbrauch

[illegible]

Anlage betriebsbereit übergeben ☒ ja ☐ nein

Vorstehend ausgeführte Leistungen beauftragt und anerkannt
Folgeschaltungen und Weitermeldungen eingeschaltet

Datum

Unterschrift verantwortl. Mitarbeiter

Name in Druckbuchstaben

Datum

Unterschrift

Name in Druckbuchstaben