

Tätigkeitsnachweis Hausmeisterdienst

FACILITY
EAST
GEBÄUDEMANAGEMENT

Arbeitsschein-Nr. 862

Objekt:

EKZ Rödermark
Ober-Rodener-Str. 13-17
63322 Rödermark



Art der Arbeiten:

Wochen-Routine

Bereitschaft Wartung der Sprinkler-Anlagen

Überprüfung der Notbeleuchtungen

Notbeleuchtungen erneuert:

Kaufland: 4 x L8W/840 an den Linien : 25/2 26/2 28/2 32/1

Obi: 2 x L8W/840 an den Linien : D7/7 D9/14

1 x 15W / 45 cm an Notleuchte Garten-Center ohne Linie.

Menge / Einheit	Material
<u>34 Stck</u>	<u>L 8W/840 Kaufland</u>
<u>2 Stck</u>	<u>L 8W/840 Obi</u>
<u>1 Stck</u>	<u>15W/45cm Obi 1 von Obi erstellt</u>

Datum:	von:	bis:	Monteur:
26.04.2016	<u>09:00</u>	<u>17:00</u>	Bernd Schnädelbach
26.04.2016			

Anschrift der Filiale:
Kaufland Rödermark
Ober-Rodener Straße 13, 15 und 17
63322 Rödermark
Telefon 0 60 74 / 40 78 10
Telefax 0 60 74 / 40 78 14 19
Facility GmbH & Co. KG
4472 Neckerseel

Schnädelbach

Bernd Schnädelbach

Kunde bestätigt Ausführung



30115 - 338633 - 01
Projekt-Nr.

Wartungs-Nr.

EKZ Rödermark
Ober-Rodenerstr. 13-17
63322 Rödermark

PLZ / Ort

Folgeschaltungen und Weitermeldungen abgeschaltet

Bestätigt: Datum/Unterschrift

Name in Druckbuchstaben

Inspektions- und Wartungsprotokoll

Wartung Inspektion

Sprinkleranlage

Sprühwasser-Löschanlage

Wassernebel-Löschanlage

Schaumlöschanlage

Hydrantenanlage

24 h-Brandschutz Notruf: 0180/1225262

Geprüft	Nicht vorhanden
---------	-----------------

1. ALLGEMEINES

Bei der Wartung sind Auskünfte bei den zuständigen Betriebsleitern, dem Bedienungspersonal usw. einzuholen. Über Brände, Störungen usw. sowie über Um- und Erweiterungsbauten, soweit diese die Anlage betreffen. In dem Inspektionsprotokoll sind diese Vorkommnisse zu vermerken.

Falls erforderlich sind dem Betreiber Hinweise für die turnusmäßigen Prüfungen zu geben.

Der Betreiber muss die Feuerwehr über Arbeiten an der Löschanlage unterrichten (Fehlalarm vermeiden) sowie die entsprechende Brandmeldeanlagenlinie außer Betrieb nehmen und ggf. weitere gekoppelte Betriebsmittel (z. B. RWA-Anlagen, Fahrstühle, Rolltreppen) von der Anlage entkoppeln.

Überprüfte Punkte ankreuzen.

2. ZENTRALE

2.1 Wasserversorgung

	X
	X
	X
X	
	X
	X
X	
X	X
X	
X	
X	
X	

Wasserversorgung

- Manometer prüfen
- Wasserleitungsdruck prüfen bar
- Steinfänger reinigen – Starke Verschmutzung in Inspektionsbescheinigung vermerken
- Rückflussverhinderer überprüfen
- Schieber auf Funktion, Stellung und Sicherung überprüfen
- Membran-Zuflussregler mit Schwimmerventil auf Funktion überprüfen
- Schwimmerventile einfetten
- Betreiber auf Funktionstüchtigkeit eventueller Schmutzwasserpumpen hinweisen
- Zwischenbehälter auf Verunreinigung und Korrosion überprüfen
- Wasserstands-Überwachung auf Funktion prüfen

2.2 Löschwasserpumpe

X	
X	
X	
X	
X	
X	
X	
X	
X	
X	

Löschwasserpumpe

- Automatischer Anlauf bei Druckabfall überprüfen
- Pumpenmessung durchführen
- Manometer und Vakuummeter überprüfen
- Kontaktgeber überprüfen
- Stopfbuchsen überprüfen
- Auffüllereinstellung auf Betriebsbereitschaft und Verunreinigung überprüfen
- Rückschlagorgane überprüfen
- Schieber auf Funktion, Stellung und Sicherung überprüfen

2.3 Nass-Alarmventilstationen

X	
X	
X	
X	
X	X
X	
X	

4x NAV

Nass-Alarmventilstationen

- Manometer überprüfen
- Druckschalter auf Funktion überprüfen
- Hilfsventil / Hauptklappe durch Betätigen des Schnüffelventils auf Dichtigkeit überprüfen
- Innenteile einfetten und auf Funktion prüfen
- Ventile und Hähne überprüfen
- Schieber auf Funktion, Stellung und Sicherung überprüfen

2.4 Trocken-Alarmventilstationen (1/2 jährliche Prüfung erforderlich)

X	
X	
X	
X	
X	

3x TAV

Trocken-Alarmventilstationen (1/2 jährliche Prüfung erforderlich)

- Hauptklappe auf Funktion prüfen
- Manometer überprüfen
- Druckschalter auf Funktion überprüfen
- Klappensystem durch Betätigen des Schnüffelventils auf Dichtigkeit überprüfen
- Automatische Lufnachspeisung auf Funktionssicherheit des Luftdruckreglers, des Sicherheitsventils, der Absperr- und Rückschlagventile überprüfen. (Bei zentraler Luftdruckversorgung Betreiber auf ständige Betriebsbereitschaft des Kompressors und erforderlichen Druck hinweisen.)

X	
X	
X	
X	
X	

+ Schr

2.5 Schnellentlüfterstation

X	
X	
X	
X	
X	

Schnellentlüfterstation

- Hauptklappe auf Funktion prüfen
- Manometer überprüfen
- Innenteile einfetten und auf Funktion prüfen
- Ventile und Hähne überprüfen
- Schieber auf Funktion, Stellung und Sicherung überprüfen

Geprüft	Nicht vorhanden
---------	-----------------

2.6

Sprühwasser-Alarmventilstationen bzw. vorgesteuerte Alarmventilstation

Manometer überprüfen

Druckschalter auf Funktion überprüfen

Hauptklappe durch Betätigen des Schnüffelventils auf Dichtigkeit überprüfen

Anregersystem auf Funktion überprüfen (nur bei Sprühwasser-Löschanlage)

Automatische Lufnachspeisung auf Funktionssicherheit des Luftdruckreglers, des Sicherheitsventils, der Absperr- und Rückschlagventile überprüfen (bei zentraler Luftdruckversorgung Betreiber auf ständige Betriebsbereitschaft des Kompressors und erforderlichen Druck hinweisen).

Wassernachspeisung für Membranoberseite und Anregersystem auf Funktion prüfen

Luft-Wasser-Membranventil auf Funktion überprüfen, dann Absperrschieber hinter dem Ventil schließen

Bei vorgesteuerten Anlagen Funktionsprüfung des Magnetventils über Brandmeldeanlage vornehmen

Ventile, Hähne und Schmutzfänger überprüfen

Innenteile überprüfen, einfetten, Funktion kontrollieren

Schieber auf Funktion, Stellung und Sicherung überprüfen

2.7

Trennstation nass/trocken

Manometer überprüfen

Druckschalter auf Funktion überprüfen

Schaltdrücke der Druckschalter prüfen

Erreichen der Endlagen an den Schaltern des Stellantriebs prüfen

Pneumatischer Antrieb, Absperrklappen, Magnetventil und Nassalarmventil in Trenn- und

Durchflusstellstellung auf Dichtigkeit prüfen

Schmutzfänger, Magnetventile und Düsen prüfen, ggf. Reinigen

Ablauf aus der Auffangwanne zum Abwassernetz prüfen

Funktion der Steuerzentrale prüfen

Schieber auf Funktion, Stellung und Sicherung prüfen

Alarmglocken/Blitzleuchten

Funktion überprüfen, Probealarm

Siebe säubern

Bewegliche Teile abschmieren

Klöppelbefestigung überprüfen

Außenalarmierung kontrollieren (Blitzleuchte, Hupe)

Stationsanzeigen kontrollieren

2.8

Funktion überprüfen

2.9

Druckluftwasserbehälter/Druckhaltepumpe/Membranbehälter

Manometer prüfen

Wasserstand und Druck kontrollieren

Rückschlagorgane überprüfen

Schieber auf Funktion, Stellung und Sicherung überprüfen

Speisepumpe/Druckhaltepumpe überprüfen (Probelauf)

X	
X	
X	
X	
X	

Kompressor überprüfen (Probelauf)

Druckluftanschluss überprüfen

Sicherheitsventile der Luft- und Wasserausspeisung auf Funktionssicherheit überprüfen

Rückschlagventile der Wasser- und Luftzuspeisung auf Dichtigkeit überprüfen

3

ELEKTRISCHE SCHALT- UND ÜBERWACHUNGSANLAGEN

X	
X	
X	
X	
X	
X	
X	
X	
X	

Schalschrank für Sprinklerpumpe überprüfen

Anzeigegerät und Kontrolllampen kontrollieren

Anzahl der Reservesicherungen überprüfen

Schaltgerät für Speisepumpe/Druckhaltepumpe überprüfen

Schaltgerät für Kompressor überprüfen

Überwachungsmeldeanlage überprüfen : FMZ 4100 3X

Netz-/Notnetz überprüfen

Geprüft	Nicht vorhanden
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

4

SICHERHEITS-DOPPELSPRINKLER

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
-------------------------------------	--------------------------

Überwachungsanlage auf Funktion und Meldungen prüfen

5

ANTIFROGENANLAGE

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Antifrogen-Wasser-Gemisch auf Frostsicherheit überprüfen °C

Druckhaltung überprüfen

Ausgleichsgefäß überprüfen

6

SCHAUMZUMISCHUNG

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Zumischer und Zumischeinrichtungen auf Funktion überprüfen

Entnahme des Schaummittels für Qualitätsprüfung

Bewegliche Teile auf Leichtgängigkeit überprüfen

Schaummittelpumpe auf Funktion überprüfen

Schaummittelbehälter überprüfen

7

HYDRANTENANLAGEN / STEIGLEITUNGEN

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Äußerlich auf Beschädigung, Korrosion und Befestigung prüfen

Zugänglichkeit überprüfen

Kennzeichnung (Symbol) und Beschilderung prüfen

Hydrantventil auf Funktion und Dichtigkeit prüfen

Mindest-Fließdruck für den hydraulisch ungünstigsten Hydranten prüfen.

Gemessener Druck bei 100 l/min: bar

Schlauch auf Beschädigung prüfen

Prüfplakette anbringen, Türen plombieren

8

ROHRNETZ

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Deckennetz und Zuleitungen auf äusseren Zustand überprüfen (stichprobenartige Sichtkontrolle)

Feuerwehranschluß überprüfen auf Zugang, Funktion, Stellung und Sicherung der Schieber und Entleerung

Rückschlagklappe des Feuerwehranschlusses auf Funktion durch Entleerung überprüfen

9

ALLGEMEINES

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Anzahl der Reservesprinkler kontrollieren

Betriebsbuch auf Vollständigkeit prüfen

10. Sonstige erforderliche Inspektionen und/oder Wartungen für diese Anlage:

11. Bemerkungen:

Pumpenmessung soll weiter gehen

7500% bei 2858 bar

ist bei 4800 %ia bei 5,8 ba.

7500 % in bei 5,4 bar

12. Materialverbrauch

Anlage betriebsbereit übergeben ja nein

Vorstehend ausgeführte Leistungen beauftragt und anerkannt
Folgeschaltungen und Weitermeldungen eingeschaltet

Datum

Unterschrift verantwortl. Mitarbeiter

Name in Druckbuchstaben:

Datum

Unterschrift

Name in Dutch/Engelse: